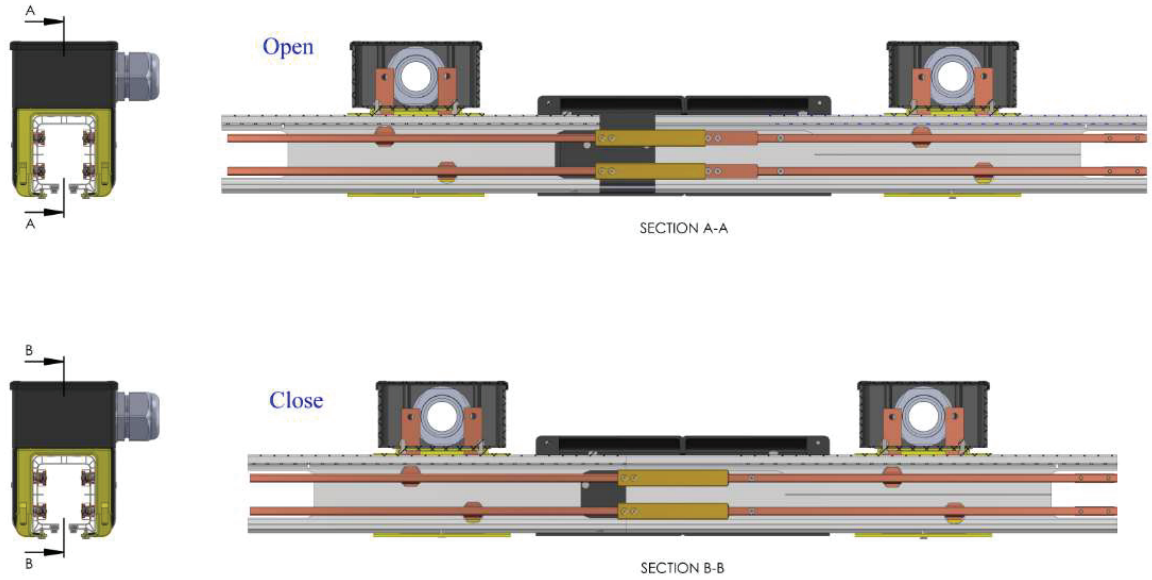
۸- درز انبساط PVC ۴ خط:

در مواقعی که بخواهیم در یک نقطه هم ورودی داشته باشیم و هم مس و PVC امکان انبساط و انقباض داشته باشند از این سیستم استفاده می نماییم

طبق قانون حرارت $\Delta L = \alpha L \Delta T$ مقدار تغییرات طول (ΔL)

بستگی به ضریب انبساط (α) ، طول مسیر (L) و تغییرات دما (ΔT) دارد.

لذا در مواقعی که (ΔL) بیشتر از ۳۰ میلیمتر باشد باید از درز انبساط استفاده نمود.



شکل ۲ درز انبساط PVC

مثال : اگر طول مسیر مثال قبل ۶۰ متر و ضریب انبساط طول شین(۰/۰۰۰۰۷۰) و حداقل دما صفردرجه و حداکثر دما ۲۵ درجه باشد مطلوب است محاسبه تغییرات طول ؟

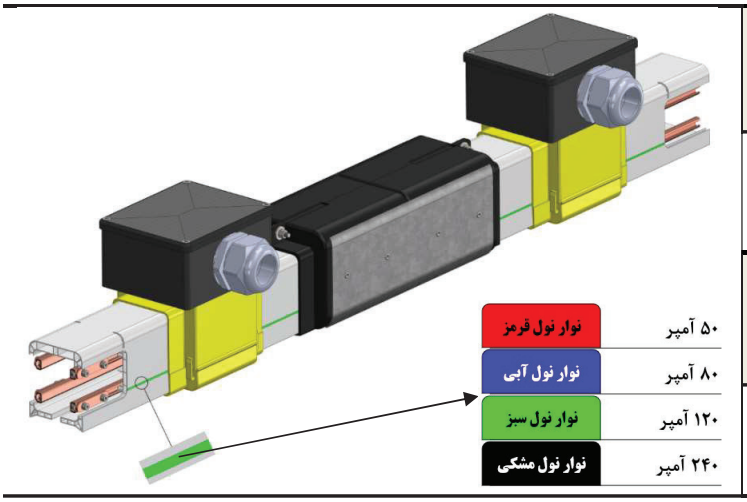
$$\Delta L = \alpha L \Delta T \mapsto 0.000070 * 60,000 * 25 = 105\ mm$$

در نتیجه چون با ثابت کردن شین در وسط مقدار حرکت شین از دو طرف بیشتر از ۶۰=(۳۰)۲ میلیمتر است (120≥105>60) و از طرفی با توجه به اینکه هر سیستم درز انبساط PVC حداکثر ۶۰ میلیمتر امکان انبساط را ایجاد مینماید، لذا با لحاظ انبساط دو سر آزاد (که مجموعا ۶۰ میلیمتر است) ۱ عدد یک درز انبساط در وسط سیستم نیاز می باشد که در مجموع امکان انبساط تا ۱۲۰ میلیمتر را فراهم می نماید.

نکته: در صورتیکه تغییرات طولی مسیر شین از ۱۲۰ میلیمتر بزرگتر بود، ۲ درز انبساط نیاز داشتیم.

توجه : در طولهای کمتر از ۵۰ متر نیازی به درز انبساط نمی باشد .

آریا بصینه زیگورات
031-42499604
0913 333 5798
info@ariazigorat.com
www.ariazigorat.com

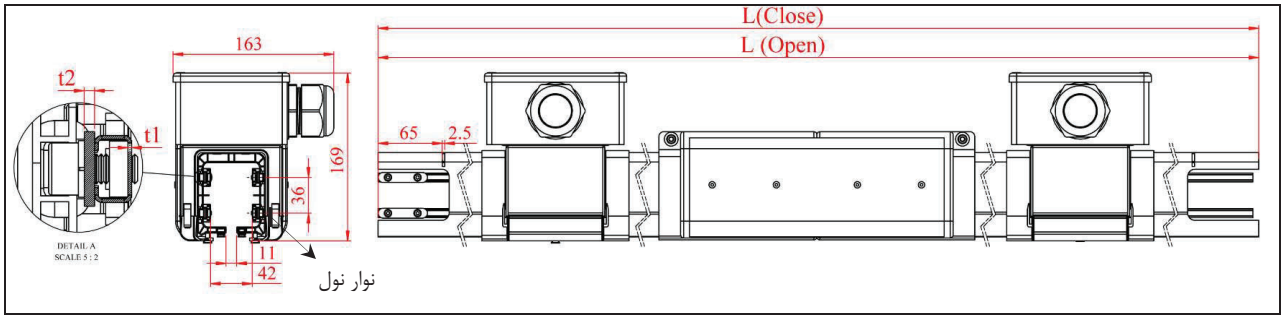


درز انبساط PVC ۵۰ آمپر ۴ خط (نوار رنگ نول قرمز)
(Expansion Joint 50 A 4Pole)

درز انبساط PVC ۸۰ آمپر ۴ خط (نوار رنگ نول آبی)
(Expansion Joint 80 A 4Pole)

درز انبساط PVC ۱۲۰ آمپر ۴ خط (نوار رنگ نول سبز)
(Expansion Joint 120 A 4Pole)

درز انبساط PVC ۲۴۰ آمپر ۴ خط (نوار رنگ نول مشکی)
(Expansion Joint 240 A 4Pole)



نام محصول	کد سفارش	Copper Cross Section (mm^2)	L (Close) (mm)	L (Open) (mm)	t1 (mm)	t2 (mm)	سایز گلند	وزن (g)
درز انبساط PVC ۵۰ آمپر ۴ خط	34081	10	940	1000	1.4	0.5	PG36	4000
درز انبساط PVC ۸۰ آمپر ۴ خط	34084	16	940	1000	1.4	0.8	PG36	4300
درز انبساط PVC ۱۲۰ آمپر ۴ خط	34087	30	940	1000	2.4	1.3	PG36	5000
درز انبساط PVC ۲۴۰ آمپر ۴ خط	34090	60	940	1000	2.4	3	PG36	5800

* جهت اتصال هادی ها به یکدیگر آچار آلن شماره ۳ نیاز است.

031-42499604
0913 333 5798
info@ariazigorat.com
www.ariazigorat.com