

محصولات:

بالابره‌های سیم بکسلی برقی - سری MT

بالابره‌های سیم بکسلی برقی سری MT بر اساس راه حل های فنی اصلی که از آن در ساخت سری T استفاده شده طراحی و ساخته شده اند. با حفظ مشخصات فنی اصلی و استفاده از ساخت جدید بدنه دستگاه، سیم بکسلی و قلاب های جدید و غیره، ما به مشتری های خود یک سری بالابره‌های برقی پیشنهاد می کنیم که دارای ظرفیت بار بیشتر و سرعت بالابری و سرعت حرکت بیشتر می باشند. بنابر این بهره برداری از محصولات ما موثرتر می باشد.

بالابره‌های سیم بکسلی برقی ضد انفجاری - سری BT

بالابره‌های سیم بکسلی برقی سری BT بر اساس راه حل های فنی اصلی که از آن در ساخت سری T استفاده شده طراحی و ساخته شده اند. با حفظ مشخصات فنی اصلی سری T بالابره‌های برقی ضد انفجاری سری BT مخصوص گار در محیط قابل انفجار می باشد. تجهیزات برقی آن یعنی الکتروموتورها، تابلوی برق، تابلوی کنترل، سویچ ها و غیره ضد انفجاری می باشد و دارای علامت (Ex)dIIBT5 یا (Ex)dIICT5 می باشد.

بالابره‌های سیم بکسلی برقی ضد انفجاری - سری BMT

بالابره‌های سیم بکسلی برقی سری BMT بر اساس راه حل های فنی اصلی که از آن در ساخت سری BT و سری MT استفاده شده طراحی و ساخته شده اند. با حفظ مشخصات فنی اصلی سری MT و استفاده از راه حل های فنی ضد انفجاری سری BT، ما به مشتری های خود یک سری بالابره‌های برقی پیشنهاد می کنیم که دارای ظرفیت بار بیشتر و سرعت بالابری و سرعت حرکت بیشتر می باشند. بنابر این بهره برداری از محصولات ما موثرتر می باشد. تجهیزات الکتریکی این دو سری بالابره‌های سیم بکسلی برقی شبیه هم می باشد و بنابر این سیستم ضد انفجاری آنها و علامت شبیه همدانند: (Ex) d IIB T5 و (Ex) d IIC T5.

الکتروموتورهای القایی

- ۱) الکتروموتورهای القایی با ترمزهای داخلی، مخصوص بالابره‌های برقی سیم بکسلی و زنجیری - از ۰/۷۵ تا ۳۰ کیلووات. ممکن است ضد انفجاری هم باشد.
- ۲) الکتروموتورهای القایی با ترمزهای داخلی، مخصوص بالابره‌های برقی سیم بکسلی و زنجیری - از ۰/۱۲ تا ۳ کیلووات. ممکن است ضد انفجاری هم باشد.
- ۳) الکتروموتورهای القایی بدون ترمزهای داخلی، IMB14، IMB35، IMB3، IMB5، از ۰/۵۵ تا ۳۷ کیلووات.

جرتفیل ها

- ۱) جرتفیل های سقفی تک پل - ظرفیت بارگیری از ۱ تا ۱۶ تن، دهانه از ۳ متر تا ۲۵ متر.
- ۲) جرتفیل های دروازه ای تک پل - ظرفیت بارگیری از ۱ تا ۱۶ تن، دهانه از ۴/۵ متر تا ۲۵/۵ متر.
- ۳) جرتفیل های دروازه ای دو پل - ظرفیت بارگیری از ۵ تا ۱۰۰ تن، دهانه از ۱۰/۵ متر تا ۵۰ متر.
- ۴) جرتفیل های بازویی ستونی و دیواری - ظرفیت بارگیری از ۱ تا ۱۰ تن، طول بازو از ۳ متر تا ۱۰ متر. کنترل از راه دور (ریموت کنترل) یا از کابین. ممکن است این دستگاه ضد انفجاری هم باشد.

قطعات و تجهیزات مربوط به جرتفیلها

- ۱) انواع گیربکس مخصوص جرتفیل های دروازه ای و بالابره‌های دیگر. طیف وسیعی از دورهای خروجی و گشتاور خروجی. دارای الکتروموتورهای با ترمز داخلی مخروطی. ممکن است این دستگاه ها ضد انفجاری هم باشند.
- ۲) کنسول های جرتفیل های دروازه ای - قطر چرخ های حرکت از ۱۶۰ تا ۴۰۰ میلیمتر، ظرفیت بار چرخ ها از ۴۰۰۰ تا ۱۹۵۰۰ کیلوگرام و سرعت حرکت از ۸ تا ۳۲ متر در دقیقه می باشد. ممکن است این دستگاه ها ضد انفجاری هم باشند.
- ۳) کالسکه های کابلی مخصوص حمل کابلهای برق و کابلهای عملیاتی جرتفیل های دروازه ای. ممکن است این دستگاه ها ضد انفجاری هم باشند.

مشخصات فنی الکتروموتورها

مشخصات فنی الکتروموتورهای بالابر که مجهز به ترمز داخلی اند (۴۰۰V, ۵۰Hz)

مدل دستگاه	ظرفیت بار kg	گروه بر اساس FEM 9.511	بالابری تک سرعته						بالابری دو سرعته					
			V1		V2		V3		V1		V2		V3	
			PH, kW	IH, A	PH, kW	IH, A	PH, kW	IH, A	PH, kW	IH, A	PH, kW	IH, A	PH, kW	IH, A
T..2..	500	2m	0.75	3.3	1.1	3.6	4.5	12.0	0.16/0.75	3.0/3.4	0.16/1.1	3.0/3.5	6.0/7.5	0.7/4.5
T..3..	1000		1.5	5.8	2.3	6.0	4.5	12.0	0.33/1.5	3.7/5.0	0.33/2.2	3.7/6.2	6.0/7.5	0.7/4.5
T..4..	2000		3.0	11.0	4.5	12.0	12.0	28.0	0.7/3.0	6.0/7.5	0.7/4.5	6.0/9.5	1.7/12.5	15.0/23.0
T..5..	3200		4.5	12.3	7.5	17.0	12.0	28.0	1.0/4.8	11.0/12.0	1.0/7.5	11.0/15.0	1.7/12.5	15.0/23.0
T..6..	5000		8.0	24.5	12.0	28.0	15.5	29.5	1.7/8.0	15.0/18.0	1.7/12.5	15.0/23.0	4.0/24.0	70.0/48.0
T..7..	8000		12.5	36.0	22	49	22	49	3.0/13.0	40.0/30.0	4.0/24.0	70.0/48.0	4.0/24.0	70.0/48.0

مشخصات فنی الکتروموتورهای مجهز به ترمز داخلی برای مکانیزم های حرکت بالابرهای تک پل (۴۰۰V, ۵۰Hz)

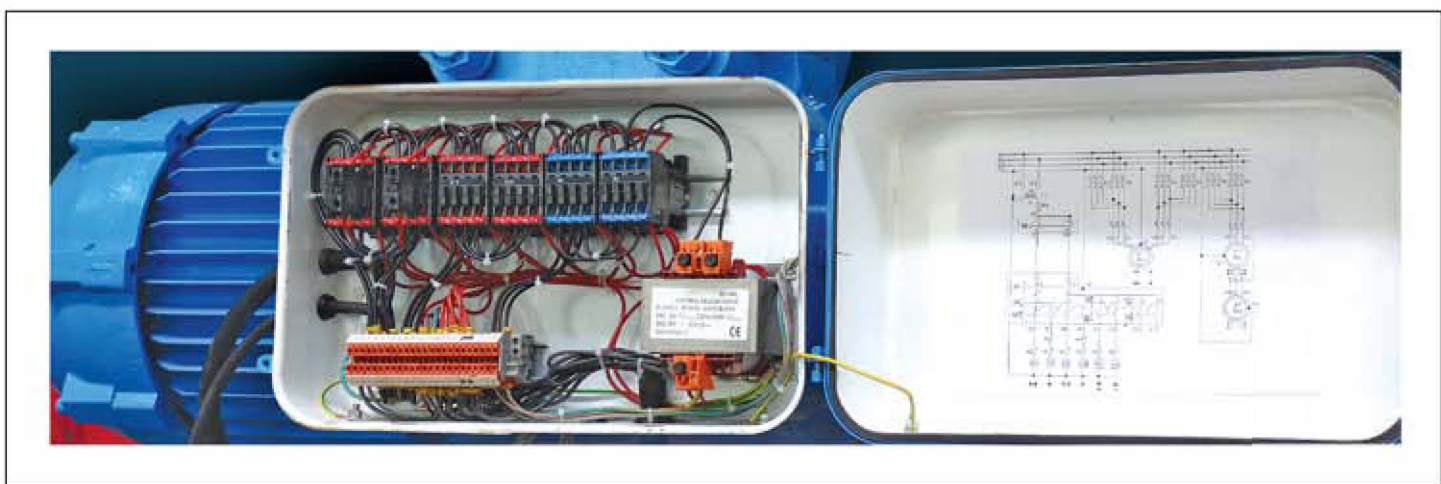
مدل دستگاه	ظرفیت بار kg		گروه بر اساس FEM 9.511	ارتفاع بالابری m		سرعت حرکت m/min					
						8, 10, 12, 20		15, 32		4/12, 5/15, 6.5/20, 10/32*	
	2/1	4/1		2/1	4/1	PH, kW	IH, A	PH, kW	IH, A	PH, kW	IH, A
T..2..	500	-	2m	6;9;12	-	0.12	0.82	0.18	0.75	0.06/0.18	1.4/1.2
T..3..	1000	-		6;9;12	-						
	-	2000		-	6	0.25	1.2	0.37	1.5	0.11/0.37	1.7/1.4
T..4..	2000	4000		6;9;12	6						
T..5..	3200	-		6;9;12	-	0.37	1.8	0.55	2.1	0.11/0.37	1.7/1.4
	-	6300		-	6						
T..6..	5000	-		6;9;12	-						

* به غیر از T..5.. و T..6..

مدل دستگاه	ظرفیت بار kg		گروه بر اساس FEM 9.511	ارتفاع بالابری m		سرعت حرکت m/min					
						8, 10, 12, 20		15, 32		4/12, 5/15, 6.5/20, 10/32*	
	2/1	4/1		2/1	4/1	PH, kW	IH, A	PH, kW	IH, A	PH, kW	IH, A
T..2..	500	-	2m	18;24;30;35	-	2x0.12	0.82	2x0.18	0.75	2x0.06/0.18	1.4/1.2
T..3..	1000	-		18;24;30;36	-						
	-	2000		-	9;12	2x0.25	1.2	2x0.37	1.5	2x0.11/0.37	1.7/1.4
T..4..	2000	4000		18;24;30;36	9;12						
T..5..	3200	6300		18;24;30;36	9;12	2x0.37	1.8	2x0.55	2.1	2x0.11/0.37	1.7/1.4
T..6..	5000	-		18;24;30;36	-						
	-	10000		-	6;9;12						
T..7..	8000	-	9;12;18;24;30;36	-							
	-	12500	3m	-	6;9;12;15;18						

* به غیر از T..6.. و T..7..

ظرفیت بار kg	سیستم رشته های وینچ 4/1					
	مدل دستگاه	DIN 15020 FEM 9.511	ارتفاع بالابری	سرعت بالابری		
				V1	V2	V3
1 600	T..3..	3m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
2 000	T..3..	2m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
3 200	T..4..	3m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
4 000	T..4..	2m	6;10;13	4; 1/4	6; 1/6	-
5 000	T..5..	3m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
6 300	T..5..	2m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
8 000	T..6..	3m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
10 000	T..6..	2m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
12 500	T..7..	3m	6;9;12;15;18	4; 1/4	6; 1/6	-
16 000	T..7..	2m	6;9;12;15;18	4; 1/4	6; 1/6	-



مشخصات فنی

ظرفیت بار kg	سیستم رشته های وینچ ¹⁾ 1/1 - 2/2						
	مدل دستگاه	DIN 15020 FEM 9.511	ارتفاع بالابری		سرعت بالابری		
			1/1	2/2	V1	V2	V3
200	T..2..	3m	12;18;24;36;48;60;70	-	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
250	T..2..	2m	12;18;24;36;48;60;70	-	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
400	T..3..	3m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;19;27	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
500	T..3..	2m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;19;27	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
800	T..4..	3m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;21;29	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
1 000	T..4..	2m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;21;29	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
1 250	T..5..	3m	12;18;24;36;48;60;72	7;10;17;24	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
1 600	T..5..	2m	12;18;24;36;48;60;72	7;10;17;24	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
2 000	T..6..	3m	12;18;24;36;48;60;72	6;9;16;23	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
2 500	T..6..	2m	12;18;24;36;48;60;72	6;9;16;23	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
3 200	T..7..	3m	18;24;36;48;60;72	13;20;27;34	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
4 000	T..7..	2m	18;24;36;48;60;72	13;20;27;34	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32

(۱) این مشخصات فقط مربوط به بالابرهای ثابت بدون محدود کننده بار می باشد.

ظرفیت بار kg	سیستم رشته های وینچ 2/1					
	مدل دستگاه	DIN 15020 FEM 9.511	ارتفاع بالابری	سرعت بالابری		
				V1	V2	V3
400	T..2..	3m	6;9;12;18;24;30;35	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
500	T..2..	2m	6;9;12;18;24;30;35	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
800	T..3..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
1 000	T..3..	2m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
1 600	T..4..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
2 000	T..4..	2m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
2 500	T..5..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
3 200	T..5..	2m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
4 000	T..6..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
5 000	T..6..	2m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
6 300	T..7..	3m	9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
8 000	T..7..	2m	9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16

52 T K₂ TII 10 3 1 6 M C S

- بدون سیستم های انتخابی (خواسته شده توسط مشتری)
 S - استفاده از سیستم های انتخابی (خواسته شده توسط مشتری)

- دستگاه بالابر بدون ترمز اضافی
 C - دستگاه بالابر با ترمز اضافی

- بالابری تک سرعت
 M - بالابری دو سرعت

سرعت حرکت

-- بدون مکانیزم سیلندر (بالابر ثابت)
 2- 20 متر در دقیقه، بدون ترمز
 3- 32 متر در دقیقه، با ترمز
 4- 8 متر در دقیقه، با ترمز
 5- 10 متر در دقیقه، با ترمز
 6- 20 متر در دقیقه، با ترمز
 7- 12 متر در دقیقه، با ترمز
 8- 15 متر در دقیقه، با ترمز
 11- 12/4 متر در دقیقه، با ترمز
 12- 15/5 متر در دقیقه، با ترمز
 13- 20/6 متر در دقیقه، با ترمز
 14- 32/10 متر در دقیقه، با ترمز

سیستم رشته های وینچ

ارتفاع بالابری، m

	1/1	2/1	4/1
1	12	6	-
2	18	9	-
3	24	12	6
4	36	18	9
5	48	24	12
6	60	30	15*
7	72	36	18*

ابعاد دستگاه - 2, 3, 4, 5, 6, 7

ویژگی ساخت دستگاه

سیستم رشته های وینچ

2/1	01 - بالابر ثابت "بر پا"
2/1	02 - بالابر ثابت "بر شست"
2/1	08 - با کالسکه آزاد
2/1	09 - با کالسکه دستی
2/1	10 - با کالسکه موتوری
1/1	17 - بالابر ثابت "بر پا"
4/1	35 - بالابر ثابت "بر پا"
4/1	39 - با کالسکه موتوری
2/1	45 - با کالسکه موتوری، ا.ک. **
4/1	78 - با کالسکه موتوری، ا.ک. **
2/1	81 - با کالسکه دوپل
4/1	82 - با کالسکه دوپل

انواع جرثقیلها مطابقت با محیط

- این جرثقیلها جهت استفاده در منطقه های با آب و هوای معتدل ساخته می شوند.
 TII - این جرثقیلها جهت استفاده در منطقه های گرمسیر ساخته می شوند.
 FII - این جرثقیلها جهت استفاده در دمای پایین ساخته می شوند.
 MP - جرثقیلهای دریایی
 C - این جرثقیلها جهت استفاده در محیط های شیمیایی خطرناک ساخته شده اند.

سرعت بالابری

- V1
 2 - V2
 3 - V3

- بالابر استاندارد
 K - جرثقیل

نوع T

42 - دارای دستگاه محدود کننده بار جرثقیل

43 - دارای کلید خاصی برای تابلوی کنترل و دستگاه محدود کننده بار جرثقیل

44 - مجهز به سیستم حفاظت حرارتی و دستگاه محدود کننده بار جرثقیل

45 - مجهز به سیستم حفاظت حرارتی، دستگاه محدود کننده بار و کلید خاصی برای تابلوی کنترل

50 - مجهز به دستگاه محدود کننده بار و سیستم توقف اضطراری

51 - مجهز به دستگاه محدود کننده بار، سیستم توقف اضطراری و کلید خاصی برای تابلوی کنترل

52 - مجهز به دستگاه محدود کننده بار، سیستم توقف اضطراری و سیستم حفاظت حرارتی

53 - مجهز به دستگاه محدود کننده بار، سیستم توقف اضطراری، سیستم حفاظت حرارتی و کلید

خاصی برای تابلوی کنترل

* سفارشی

** ا.ک. - مخصوص سالنهای با ارتفاع کوتاه

طبقه بندی بالابرها

حالت عامل			کلاس کاربرد							
کلاس بارگیری	ضریب بار	مشخصات								
سبک	< 0.125	این جرتقیلها با بارهای کمتر از بار اسمی کار میکنند.		$T_M, h 1)$						
				2-4	4-8	8-16	>16			
متوسط	0.125 - 0.25	این جرتقیلها بیشتر با بار متوسط و کم کار می کنند و به ندرت حداکثر بار حمل می کنند.		$T_M, h 2)$						
				6 300	12 500	25 000	50 000			
سنگین	0.25 - 0.5	این جرتقیلها با حداکثر بار و با بارهای نزدیک به بار اسمی کار می کنند.		T_M, h						
				1 600	3 200	6 300	12 500			
بسیار سنگین	0.5 - 1	این جرتقیلها همیشه حداکثر بار را بلند می کنند.		T_M, h						
				0,25-0,5	0,5-1	1-2	2-4			
مدت روشن بودن دستگاه، %			30	40	50	60				
فرکانس روشن شدنهای دستگاه، h-1			180	240	300	360				
گروه بر اساس حالت عامل			FEM 9.511 / DIN15020	1Am	2m	3m	4m			
			ISO 4301	M4	M5	M6	M7			
			ГОСТ 25835	2M	3M	4M	5M			
سیستم رشته های وینچ			ابعاد دستگاه				مدل دستگاه			
1/1	2/1	4/1								
ظرفیت بار (کیلوگرام)										
160	320	-	2	-	-	-	T..2.. *			
200	400	-		-	-	T..2..	-			
250	500	-		-	T..2..	-	-			
320	630	1250	3	-	-	-	T..3.. *			
400	800	1600		-	-	T..3..	-			
500	1000	2000		-	T..3..	-	-			
630	1250	2500	4	-	-	-	T..4.. *			
800	1600	3200		-	-	T..4..	-			
1000	2000	4000		-	T..4..	-	T..5.. *			
1250	2500	5000	5	-	-	T..5..	-			
1600	3200	6300		-	T..5..	-	T..6.. *			
2000	4000	8000		-	-	T..6..	-			
2500	5000	10000	6	-	T..6..	-	T..7.. *			
3200	6300	12500		-	-	T..7..	-			
4000	8000	16000		-	T..7..	-	-			
* سفارشی			(1) T_M - متوسط کار روزانه دستگاه (2) T_{MO} - کل کار در طول عمر مفید دستگاه							

کلاس بارگیری به وسیله ضریب بار K ، از طریق فرمول زیر به دست می‌آید:

$$K = \sum [(Q_i / Q_{nom})^3 \cdot t_i / \sum t_i],$$

Q_i – باری که در زمان t_i توسط بالابر حمل می شود
 Q_{nom} – ظرفیت بارگیری اسمی (حداکثر ظرفیت بارگیری)
 T_i – مدت کار با بار Q_i
 $\sum t_i$ – مجموع مدت کار دستگاه با بارها

بعد متوسط کار روزانه دستگاه T_M از طریق فرمول زیر به دست می‌آید:

$$T_M = 2.H.N.T / 60.V,$$

H – میانگین ارتفاع بالابری (متر)
 N – تعداد سیکل ها در ساعت
 T – مدت روزانه کار (ساعت)
 V – سرعت بالابری (متر در دقیقه)

به وسیله داده های حاصل گروه کاری دستگاه مشخص می شود و دیگر میتوان به انتخابات دستگاه بالابر پرداخت.

مثال

ظرفیت بارگیری	-	۲۰۰۰ kg
میانگین ارتفاع بالابری	H	۳ m
سرعت بالابری	V	۸ m/min
سیستم رشته های وینچ	-	۲/۱
کلاس بارگیری		متوسط
تعداد سیکل در ساعت	N	۳۰
مدت کار روزانه	T	۸ h

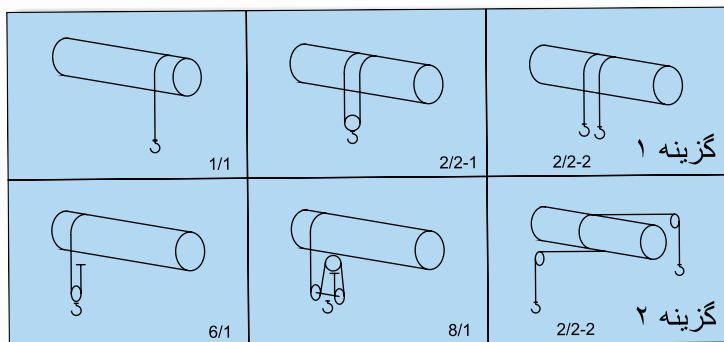
متوسط کار روزانه دستگاه از طریق فرمول زیر به دست می‌آید:

$$T_M = 2.H.N.T/60.V = 2.2.30.8/60.8 = 3, h$$

طبق جدول گروه کاری، برای $T_M = 3$ ساعت و کلاس بارگیری متوسط گروه کاری دستگاه بالابر بر اساس استاندارد ۹۰۱۱ FEM ۲m می باشد.

مطابق با ظرفیت بارگیری ۲۰۰۰ کیلوگرم، گروه کاری ۲m و نوع سیستم رشته های وینچ می بینیم که تیپ دستگاه بالابر مناسب T.۴.. می باشد.

سیستم رشته های وینچ



معیارهای انتخاب جرثقیل

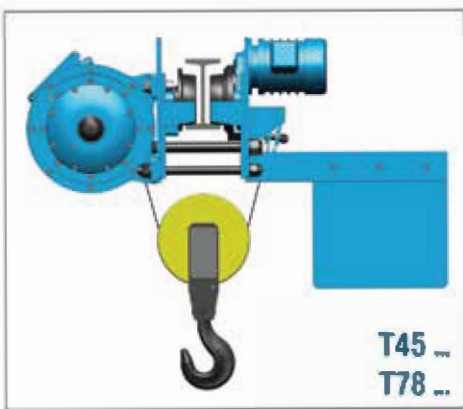
به منظور استفاده هر چه بهتر از محصولات این شرکت در انتخاب جرثقیل باید به نکته های ذیل توجه کنید:

- (۱) سنگین ترین باری که ممکن است جرثقیل آنرا حمل کند.
- (۲) حداکثر ارتفاع بالابری.
- (۳) سرعت بالابری.
- (۴) شرایط بهره برداری.

بعد از این لازم است که گروه کاری بالابر بر اساس استانداردهای FEM 9,51، DIN 150,20، ISO 4301 یا ГОСТ 25835 را مشخص نمایید. لذا اول باید به پارامترهای ذیل توجه کنید:

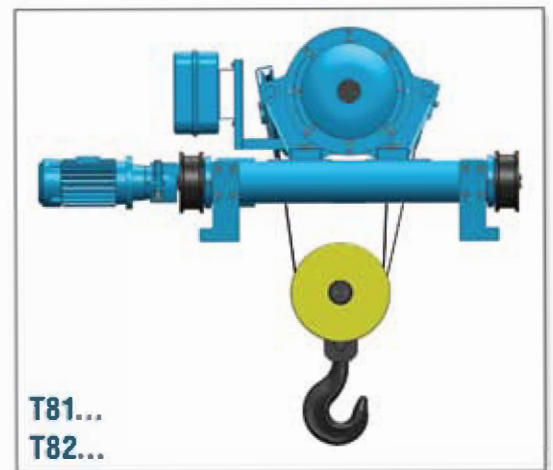
- کلاس بارگیری
- کلاس کاربرد

تیپ استاندارد

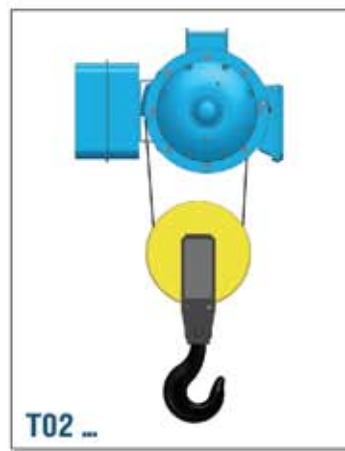
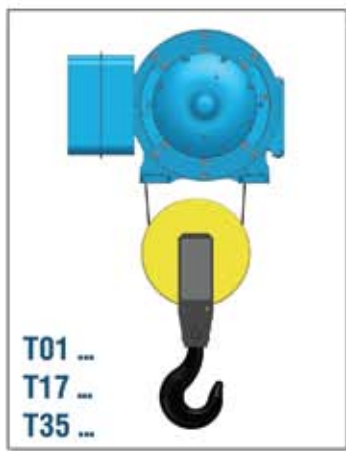


دارای کالسکه تک پل
(مخصوص سانهایی با ارتفاع کوتاه)
ظرفیت بارگیری: ۲۰۰ – ۱۰۰۰۰ کیلوگرام
سیستم رشته های وینچ: ۴/۱؛ ۲/۱
ارتفاع بالابری: ۶ – ۳۶ متر
سرعت بالابری: ۱-۱۶ متر در دقیقه
(با میکروسرعت با نسبت ۴:۱ یا ۶:۱)
سرعت حرکت: ۸؛ ۱۰؛ ۱۲؛ ۱۵؛ ۲۰؛ ۳۲؛ ۴۰؛ ۱۲/۴؛ ۱۵/۵؛ ۲۰/۶؛ ۳۲/۱۰ متر در دقیقه

دارای کالسکه دوپل
ظرفیت بارگیری: ۱۰۰۰ – ۱۶۰۰۰ کیلوگرام
سیستم رشته های وینچ: ۱/۱؛ ۲/۱؛ ۴/۱؛ ۲/۲
ارتفاع بالابری: ۶ – ۳۶ متر
سفارشی (ارتفاع بالابری) – تا ۷۲ متر
سرعت بالابری: ۴-۱۶ متر در دقیقه
(با میکروسرعت با نسبت ۴:۱ یا ۶:۱)
سفارشی (سرعت بالابری) – ۳۲ متر در دقیقه
سرعت حرکت: ۸؛ ۱۰؛ ۱۲؛ ۱۵؛ ۲۰؛ ۳۲؛ ۴۰ متر در دقیقه
(با میکروسرعت با نسبت ۳:۱)
فاصله بین پل ها: ۱۰۰۰-۲۸۰۰ میلیمتر



تیپ استاندارد

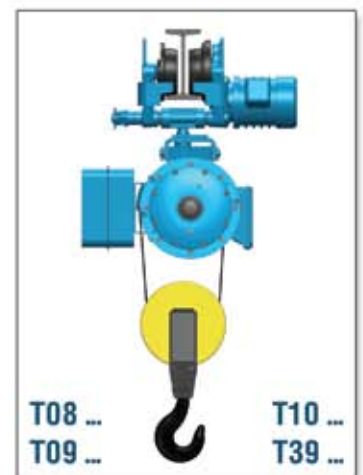


بالابر ثابت

ظرفیت بارگیری: ۲۰۰ - ۱۶۰۰۰ کیلوگرام
سیستم رشته های وینچ: ۱/۱؛ ۲/۱؛ ۴/۱؛ ۲/۲
ارتفاع بالابری: ۶ - ۷۲ متر
سرعت بالابری: ۴-۳۲ متر در دقیقه
(با میکروسرعت با نسبت ۱:۴ یا ۱:۶)

دارای کالسکه تک پل (مخصوص سالنهای با ارتفاع استاندارد)

ظرفیت بارگیری: ۲۰۰ - ۱۲۵۰۰ کیلوگرام
سیستم رشته های وینچ: ۲/۱؛ ۴/۱
سفارشی: ۱/۱؛ ۲/۲
ارتفاع بالابری: ۶ - ۳۶ متر
سفارشی (ارتفاع بالابری) - تا ۷۲ متر
سرعت بالابری: ۴-۱۶ متر در دقیقه
(با میکروسرعت با نسبت ۱:۴ یا ۱:۶)
سفارشی (سرعت بالابری) - ۳۲ متر در دقیقه
سرعت حرکت: ۸؛ ۱۰؛ ۱۲؛ ۱۵؛ ۲۰؛ ۳۲؛ ۴۱۲؛ ۵۱۵؛ ۶۲۰؛ ۱۰۳۲ متر در دقیقه



۴) اسکلت فلزی

اسکلت فلزی شکل گرد دارد و از ورق های فولادی ساخته شده. در دو طرف مقابل بدنه گیربکس و الکتروموتور نصب می شوند. اگر دستگاه بالابر دارای کالسکه باشد کالسکه نیز به بدنه وصل می شود. با استفاده از قطعات و تجهیزات اضافی ممکن است سیستمهای رشته های وینچ مختلف ساخته شوند.

۵) سیستم شیارهای سیم بکسلی

این سیستم عبور کابل فولادی و بیرون آمدن آن از روی قرقره و استوانه را تضمین می کند. این سیستم نیز سوئیچ های مکانیزم بالابر را که بالاترین و پایینترین جایگاه قلاب را تثبیت می کنند فعال می سازد.

۶) الکتروموتور بالابر

الکتروموتور القایی سه فاز با روتور مخروطی و ترمز داخلی مخروطی. الکتروموتور دارای ساختار ساده ای می باشد که قابلیت اطمینان بالا و آسانی تعمیر و سرویس دستگاه را تضمین می کند. کلاس حفاظت ترمز IP۵۴ یا IP۵۵، IP۲۲ (EN۶۰۵۲۹)، کلاس عایق بندی F (یا H مطابق با خواست مشتری).
ما مدل های دوسرعه ای هم پیشنهاد می کنیم که نسبت سرعت اصلی و میکرو سرعت ۴:۱ و ۶:۱ می باشد.

۷) قلاب

قلاب ها مطابق با استاندارد DIN ۱۵۴۰۰ می باشد.

جعبه کنترل

تجهیزات برقی در جعبه کنترل قرار دارد. جعبه کنترل تمام شرایط ایمنی را تضمین می کند. آن بر اساس کنترل کنتاکتور الکتروموتور ها ساخته شده است، ولی ممکن است کنترل رادیویی یا فرکانسی داشته باشد. درجه حفاظت آن IP۵۴ است.

تابلوی کنترل

تابلوی کنترل دارای طراحی معاصر می باشد. درجه حفاظت آن IP۵۴ است.

بالابر تک پل

این نوع دستگاه مخصوص سالنهای با ارتفاع استاندارد و کوتاه می باشد. الکتروموتور آن دارای روتور مخروطی و ترمز اتوماتیک مخروطی می باشد. الکتروموتور تک سرعه یا دو سرعه با درجه حفاظت IP۵۴ و کلاس عایق بندی F می باشد.

کالسکه دوپل

این نوع دستگاه با طیف وسیعی از ظرفیت بارگیری مجهز به یک یا دو گروه گیربکس، الکتروموتورهای با روتور مخروطی و ترمز اتوماتیک مخروطی می باشد، تک سرعه یا دو سرعه با درجه حفاظت IP۵۴ و کلاس عایق بندی F. طیف وسیعی از فاصله ها بین پل ها (۱۰۰۰-۲۸۰۰ میلیمتر).

مشخصات فنی

ولتاژ: ۳۸۰-۴۰۰V (ولتاژهای دیگر سفارشی است)
فرکانس: ۵۰Hz (فرکانس های دیگر سفارشی است)
ولتاژ عملیاتی: ۲۴V، (۴۲V)
درجه حفاظت IP۵۴ (EN ۶۰۵۲۹)

شرایط بهره برداری از دستگاه*

- آب و هوا: معتدل، گرمسیری یا دریایی؛
 - محیط کاری عادی یا محیط شیمیایی خطرناک
 - دمای محیط کاری
 - ۱) دمای نرمال: از ۲۵ درجه سانتیگراد زیر صفر تا ۴۰ درجه سانتیگراد بالای صفر؛
 - ۲) دمای پایین: از ۴۰ درجه سانتیگراد زیر صفر تا ۴۰ درجه سانتیگراد بالای صفر؛
 - رطوبت نسبی هوا - ۸۰٪ در گرمای ۲۰ درجه سانتیگراد؛
 - داخل سالن ها یا در محوطه های سرپوشیده، میزان خطر حریق در حد طبیعی؛
- * سفارشی

ساختار دستگاه

بالابرهای برقی شامل قطعات و تجهیزات ذیل می باشند:

۱) گیربکس

گیربکس سیاره ای دو مرحله ای بیرون از طبک یا بدنه بالابر برقی. طراحی کامپکت گیربکس انتقال نقطه بارگیری را به سوی طبک دستگاه تامین می کند. استفاده از قطعات با کیفیت بالا برای ساخت گیربکس کار امن و موثر آن را تضمین می کند. به خاطر جای قابل دسترس گیربکس سرویس آن در طول مدت بهره برداری راحت می باشد

۲) سیستم چرخ دنده ها

سیستم چرخ دنده ها انتقال نقطه حرکت را از محور موتور به سوی محور گیربکس تضمین می کند. امکان جبران محوری و زاویه ای کار امن و موثر دستگاه را تضمین می کند.

۳) طبک یا استوانه

استوانه دستگاه هممحور با گیربکس و موتور و دارای بلبرینگهای ساچمه ای بر روی سپرهای جلو موتور و گیربکس می باشد. شیارهای کابل فولادی بر روی استوانه مطابق با DIN ۱۵۰۲۰ می باشد.

