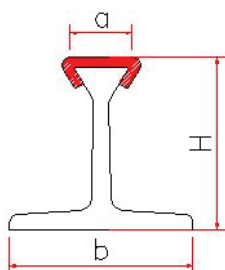


۴- مشخصات فنی شین :

Type	Copper cross section (mm ²)	Aluminum Cross Section (mm ²)	Equal total copper conductor (mm ²)	H (mm)	a (mm)	b (mm)	Max. Continuous A
۶۰۰	۱۶	۳۸۲	۲۰۶	۴۱	۱۴	۴۵	۶۰۰
۸۰۰	۶۰	۳۸۲	۲۵۰	۴۲.۵	۱۷.۵	۴۵	۸۰۰
۱۵۰۰	۱۵۰	۶۶۵	۴۸۰	۵۲	۲۴	۴۵	۱۵۰۰

جدول ۳-۳۶



تذکر ۱ : طول استاندارد شین ها ۶ متری بوده و در طولهای کمتر از ۶ متر هم قابل تحویل می باشد.

تذکر ۲ : این سیستم شین باز ، در محیط هایی با دمای ۴۰ - تا ۱۵۰ + درجه سانتیگراد کاربرد دارد.

شکل ۹-۳۶



۵- درز انبساط : (شکل ۱۰-۳۶)

طبق قانون حرارت $\Delta L = \alpha L \Delta T$

مقدار تغییرات طول (ΔL) بستگی به ضریب انبساط (α) ، طول مسیر (L)

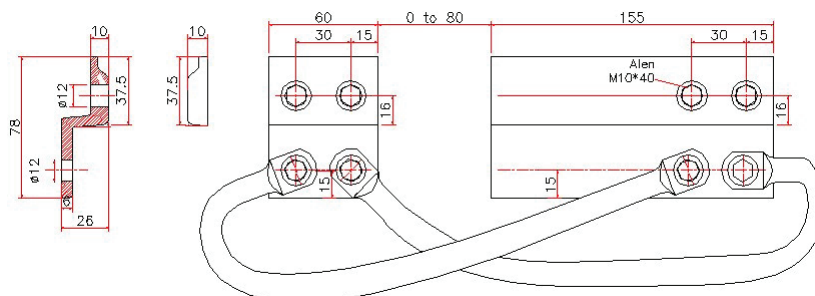
و تغییرات دما (ΔT) دارد. لذا در مواقعی که (ΔL) بیشتر از ۴۰ میلیمتر باشد

بایستی از درز انبساط استفاده نمود.

شکل ۱۰-۳۶

وزن	متریال	تیپ	کد محصول	نام محصول
۲۳۷۰ g	برنج	D45/16	۳۶۰۲۱	درز انبساط ۶۰۰ آمپر
۲۴۰۰ g	برنج	D45/60	۳۶۰۲۰	درز انبساط ۸۰۰ آمپر
۴۲۷۰ g	برنج	D45/150	۳۶۰۲۲	درز انبساط ۱۵۰۰ آمپر

جدول ۴-۳۶



شکل ۱۱-۳۶

مثال : اگر طول مسیر مثال قبل ۱۵۰ متر و ضریب انبساط طول شین (۰/۰۰۰۰۲۳) و حداقل دما ۱۰- درجه و حداکثر دما ۳۰ درجه سانتیگراد باشد مطلوب است محاسبه تغییرات طول ؟

$$\Delta L = \alpha L \Delta T \Rightarrow 0.000023 * 150,000 * 40 = 138mm$$

در نتیجه چون با ثابت کردن شین در وسط مقدار حرکت شین از دو طرف بیشتر از ۸۰ (۴۰) = ۲ میلیمتر است (۸۰ > ۱۳۸ > ۱۶۰). بنابراین یک درز انبساط در وسط سیستم نیاز می باشد. و در صورتیکه از ۱۶۰ میلیمتر بزرگتر بود ۲ درز انبساط نیاز داشت.

توجه : در طولهای کمتر از ۱۰۰ متر نیازی به درز انبساط نمی باشد.

۶- ورودی برق: (شکل ۱۲-۳۶)



- بعد از بستن ورودی برق در روی سوراخ های اضافه شین در ابتدای هر ۶ متر شین ، منبع تغذیه برق شین را به وسیله پیچ و مهره های پایینی به جریان برق وصل میکنیم

شکل ۱۲-۳۶

وزن	متری ال	تیپ	کد محصول	نام محصول
220g	برنج	V45/16	۳۶۰۲۳	ورودی ۶۰۰ آمپر
468g	برنج	V45/60	۳۶۰۲۲	ورودی ۸۰۰ آمپر
468g	برنج	V45/150	۳۶۰۲۴	ورودی ۱۵۰۰ آمپر

جدول ۵- ۳۶